



I

**Dati tecnici:**

- Nastro caricatore con controllo indipendente per caricare pezzi pre-tagliati con 2 opzioni (in continuo o singolo)
- Sistema di riscaldamento ad olio per una perfetta distribuzione del calore
- Cilindro riscaldato 24" (61 cm. diametro calandra)
- Velocità nastro di 4,5 mt/min (5 yd/min) con un tempo di stampa di 40 secondi
- Larghezza del nastro 190 cm. (77") con una stampa utile di 180 cm. (72")
- Sistema Guida elettro pneumatica del feltro
- Le Barre di trasporto in alluminio ultraleggere, permettano un caricamento facile
- Barra di sicurezza con inversione di marcia
- Separatore ad aria automatico della carta evita stampa "sdoppiata"
- 2 Nastri trasportatori in uscita raffreddano e portano i pezzi stampati sul retro della macchina per staccarli
- 3 stazioni di avvolgimento indipendentemente controllati e 3 stazioni di svolgimento per la carta, tessuti e carta di protezione
- Sistema automatico di spegnimento macchina dopo raffreddamento del feltro
- Controllo di velocità variabile

Profondità macchina	377 CM / 148"
Lunghezza macchina	289 CM / 114"
Altezza macchina	155 CM / 61"
Lunghezza nastro	190 CM / 77"
Velocità nastro	4,5 MT / Min - 5 yd./Min
Potenza installata	33 KW - 150 A
Consumo	12 KWH - 55 A
Peso netto	1814 KG / 4000 LBS

UK

**Technical data:**

- Belt feeding system with independent drive for feeding cut parts and with 2 options (runs continuously or intermittently)
- Oil heated drum system delivering perfectly controlled heat
- 2-mode loading conveyor (runs continuously or intermittently with a flip of the switch)
- 24" (61 cm dia.) oil heated drum for high production
- Belt speeds of 4,5 mt/min. or 5 yd/min. respectively of 40 second dwell time
- 77" (190 cm) wide Nomex felt for 72" (180 cm) wide printing
- Electro pneumatic belt steering system
- Light weight Aluminium body air shafts (allows easy carrying)
- Safety bar with reverse control
- 1 teflon input conveyor
- 2 exit cooling conveyors cools and take printed parts to the back side for stacking
- Automatic paper separator bar eliminates ghosting caused by paper shifting or fabric shrinkage
- Transfer paper unwind
- Three independently controlled unwind and 3 rewind stations for roll to roll printing
- Automatic Cool down System
- Adjustable digital speed system

Machine width	377 CM / 148"
Machine length	289 CM / 114"
Machine height	155 CM / 61"
Belt width	190 CM / 77"
Belt speed	4,5 MT / Min - 5 yd./Min
Installed power	33 KW - 150 A
Average consumption	12 KWH - 55 A
Net weight	1814 KG / 4000 LBS

D

**Technische Daten:**

- Laufband mit einer unabhängigen Führung für geschnittene Teile mit 2 Optionen (durchlaufend oder stepp wise)
- Ölbeheiztes Kalendersystem zur perfekten Temperaturregulierung
- Einlaufband mit Dauerbetrieb oder Einzelbestückung 24" / 61 cm Oelkalender
- Laufbandgeschwindigkeit von 4,5 mt/min oder 5 yd/min mit einer Uebertragungszeit von 40 Sekunden
- 77" (190) Nomexband mit einem effektiven Druckbreite von 72" (180 cm)
- Elektropneumatische Aluminiumhalterungen (einfaches Bestücken)
- Sicherheitskontrolle mit "Rueckwertsgang"
- Automatischer Papiertrenner verhindert Schattendruck
- 2 Auslaufbänder kühlen und transportieren die bedruckten Teile auf die Maschinenrueckseite
- Transferpapierabrollvorrichtung
- 3 unabhængige Abroll - und 3 Aufrollvorrichtungen fuer Papier, Material und Schutzpapier
- Automatische Abkuehlorrichtung der Maschine
- Einstellbare digitale Geschwindigkeitkontrolle

Maschinenbreite	377 CM / 148"
Maschinenlaenge	289 CM / 114"
Maschinehoehe	155 CM / 61"
Bandbreite	190 CM / 77"
Bandgeschwindigkeit	4,5 MT / Min - 5 yd./Min
Leistung	33 KW - 150 A
Verbrauch ampere	12 KWH - 55 A
Nettogewicht	1814 KG / 4000 LBS

F

**Données techniques:**

- Bande de chargement à contrôle indépendant pour charger les pièces prédécoupées e avec 2 options (en continu et individuel)
- Système de réchauffage à huile pour une distribution parfaite de la chaleur
- Bande de chargement avec 2 options (en continu et individuel)
- Cylindre chauffé 24 pouces (diamètre calandre 61cm)
- Vitesse bande 4,5 mt/min. (5 yd/min.) avec temps d'impression de 40 secondes
- Largeur bande 190 cm (77 pouces) avec impression utile de 180 cm (72 pouces)
- Système de Guidage électropneumatique du feutre
- Les Barres de transport en aluminium ultraléger facilitent le chargement
- Barre de sécurité avec marche arrière
- Séparateur automatique à air du papier pour éviter les impressions "doublées"
- 2 Bandes transporteuses à la sortie refroidissent et portent les pièces imprimées à l'arrière de la machine pour les décoller
- 3 postes d'enroulement indépendamment contrôlés et 3 postes de déroulement pour le papier, le tissu et la carte de protection
- Système automatique de mise hors tension de la machine après le refroidissement du feutre
- Contrôle digitale vitesse variable

Profondeur machine	377 CM / 148"
Longeur machine	289 CM / 114"
Hauteur machine	155 CM / 61"
Longeur feutre	190 CM / 77"
Vitesse bande	4,5 MT / Min - 5 ft/Min
Puissance installée	33 KW - 150 A
Consumation	12 KWH - 55 A
Poids net	1814 KG / 4000 LBS

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi e soggetti a variazioni senza obbligo di preavviso.

All data and technical features are purely indicative and subject to changes without prior notice.



**SUBLIMATION  
PRINTER OF  
MATERIAL IN  
PIECES AND  
ROLLS HIGH  
PRODUCTIVITY**



E.T.S. ENGINEERING TRANSFER SYSTEM S.r.l.  
 Piazzale del lavoro 29 21044 CAVARIA (VA) Italy  
 Tel + 39 - 0331 - 2148 Fax +39 - 0331 - 212195  
 www.ets-heatpresses.com  
 email: info@ets-heatpresses.com

**CAL 6560 TOP SPORT**